

ALFA Klebstoffe AG | Vor Eiche 10 | CH-8197 Rafz
 T +41 43 433 30 30 | F +41 43 433 30 33 | info@alfa.swiss | www.alfa.swiss

SIMALFA® 3702

Karta Techniczna

Klej:

SIMALFA® 3702 jest niezawierającym rozpuszczalników, 2-komponentowym (2K) dyspersyjnym klejem na bazie wody. Może być używany do sklejania różnego rodzaju produktów piankowych oraz materiałów tapicerskich. Klej ten charakteryzuje się zarówno doskonałymi właściwościami wiązającymi, jak również odpornością na wysokie temperatury. Natychmiastową przyczepność początkową kleju SIMALFA® 3702 osiąga się przez dodanie Accelerator 10 w trakcie procesu rozpylania. Klej ten aplikowany jest obustronnie za pomocą 2-komponentowego niskociśnieniowego pistoletu natryskowego (HVLP).

Specyfikacja:

Skład:	Dyspersja PU w wodzie
Kolor:	biały
Zawartość ciał stałych:	ok. 48 %
Gęstość:	ok. 1.07 g/cm ³
Współczynnik pH:	7.8 - 9.0
Lepkość:	10 ... 20 mPas (Mettler BE-11, 750 obr./min.)
Odporność na wysokie temperatury:	ok. 70°C
Zużycie:	ok. 40 - 100 g/m ²
Czas otwarty:	ok. 5 - 10 min.
Wytrzymałość końcowa:	ok. 1 - 24 godz. w zależności od materiału
Przechowywanie:	w temp. +5°C...+30°C w oryginalnym opakowaniu 4 miesiące
Czyszczenie:	wodą (polecany jest ALFA Cleaner)

Klej jest wrażliwy na mróz. Temperatury poniżej 0°C niszczą klej!

Właściwości:

wolny od składników halogenowych (bezechlorowy) bardzo duża początkowa siła wiążąca, natychmiast po nałożeniu i bez dodatkowego czasu wysychania, duża odporność na wysokie temperatury, niezawierający rozpuszczalników, nie jest towarem niebezpiecznym, wysoka zawartość składników stałych, nie jest łatwopalny

Zastosowanie:

przemysł obróbki pianki i tapicerski
 pianki lateksowe, polieterowe, poliuretanowe, polietylenowe, materiały tapicerskie, tektura, filc, itp.

Sprzęt do aplikacji:

SIMALFA® Primus 2K, wielkość otworu dyszy 1.2 mm
 SIMALFA® G11 2K, wielkość otworu dyszy 1.2 mm
 Części mające styczność z klejem: stal nierdzewna (V2A) lub tworzywa sztuczne

Obsługa:

system wolnego splywu, pojemnik ciśnieniowy (maksymalnie 1.0 bar)

Stosowanie:

Nanoszenie dwustronne metodą kontaktu w mieszaninie z Accelerator 10. Stosunek mieszaniny ok. 100:5

Uwagi:

należy zachować środki ostrożności wskazane przy pracy z chemikaliami. Oznacza to m. in. gruntowne przewietrzanie pomieszczeń roboczych podczas stosowania dużych ilości kleju. Bliższe dane techniczne dotyczące środków ostrożności znajdują się w odpowiedniej karcie charakterystyki. Przytoczone powyżej dane opierają się na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one jednak użytkownika z własnych testów i prób, ze względu na różnorodność czynników panujących w czasie przetwarzania i stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane techniczne nie są wiążące z prawnego punktu widzenia, jeżeli chodzi o niektóre materiały lub zastosowania. Użytkownik zobowiązany jest przed użyciem naszego produktu przeprowadzić próby z materiałem, którego chce użyć i w warunkach w jakich będzie pracował. Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody powstałe w wypadku użycia niezgodnego z przeznaczeniem produktu. Użytkownik naszego produktu powinien przestrzegać obowiązujących praw i przepisów. W przypadku rozbieżności między różnymi tłumaczeniami, jest tekst w języku niemieckim wiążący.

V 11.5 | 11.06.2018