

ALFA Klebstoffe AG | Vor Eiche 10 | CH-8197 Rafz
 T +41 43 433 30 30 | F +41 43 433 30 33 | info@alfa.swiss | www.alfa.swiss

SIMALFA® 822 OF

Karta Techniczna

Klej:

SIMALFA® 822 OF jest niezawierającym rozpuszczalników, 2-komponentowym (2K) dyspersyjnym klejem na bazie wody. Może być używany do sklejanego różnego rodzaju produktów piankowych, materiałów tapicerskich i innych. Klej ten charakteryzuje się zarówno doskonałymi właściwościami wiążącymi, wysokim stopniem elastyczności, jak również odpornością na wysokie temperatury. Natychmiastową przyczepność początkową kleju SIMALFA® 822 OF osiąga się przez dodanie Accelerator 18 w trakcie procesu rozpylania. Klej ten aplikowany jest jednostronnie lub obustronnie za pomocą 2-komponentowego niskociśnieniowego pistoletu natryskowego (HVLP).

Specyfikacja:

Skład:	dyspersja polimeru CR w wodzie
Kolor:	biały
Zawartość ciał stałych:	ok. 44.5 %
Gęstość:	ok. 1.06 g/cm ³
Współczynnik pH:	11.5 - 13.0
Lepkość:	500 ... 3600 mPas (Brookfield RV, Sp. 2, 20 obr./min.)
Odporność na wysokie temperatury:	ok. 80 °C
Zużycie:	ok. 60 - 150 g/m ²
Czas otwarty:	ok. 5 min.
Wytrzymałość końcowa:	ok. 1 - 24 godz. w zależności od materiału
Przechowywanie:	w temp. +5°C...+30°C w oryginalnym opakowaniu 4 miesiące
Czyszczenie:	wodą (polecany jest ALFA Cleaner)

Klej jest wrażliwy na mróz. Temperatury poniżej 0°C niszczą klej!

Właściwości:

bardzo duża początkowa siła wiążąca, natychmiast po nałożeniu i bez dodatkowego czasu wysychania, duża odporność na wysokie temperatury, niezawierający rozpuszczalników, nie jest towarem niebezpiecznym, możliwość nanoszenia jednostronnego, wysoka zawartość składników stałych, nie jest łatwopalny

Zastosowanie:

przemysł obróbki pianki i tapicerski
 pianki lateksowe, polieterowe, poliuretanowe, polietylenowe, materiały tapicerskie, tektura, filc, itp.

Sprzęt do aplikacji:

SIMALFA® Primus 2K, wielkość otworu dyszy 1.2 - 2.5 mm
 SIMALFA® G11 2K, wielkość otworu dyszy 1.2 - 2.5 mm
 Części mające styczność z klejem: stal nierdzewna (V2A) lub tworzywa sztuczne

Obsługa:

system wolnego splotu, pojemnik ciśnieniowy (maksymalnie 1.0 bar)

Stosowanie:

Nanoszenie jedno- lub dwustronne metodą kontaktu w mieszaninie z Accelerator 18. Stosunek mieszaniny ok. 5:1.

Uwagi:

należy zachować środki ostrożności wskazane przy pracy z chemikaliami. Oznacza to m. in. gruntowne przewietrzanie pomieszczeń roboczych podczas stosowania dużych ilości kleju. Bliższe dane techniczne dotyczące środków ostrożności znajdują się w odpowiedniej karcie charakterystyki. Przytoczone powyżej dane opierają się na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one jednak użytkownika z własnych testów i prób, ze względu na różnorodność czynników panujących w czasie przetwarzania i stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane techniczne nie są wiążące z prawnego punktu widzenia, jeżeli chodzi o niektóre materiały lub zastosowania. Użytkownik zobowiązany jest przed użyciem naszego produktu przeprowadzić próby z materiałem, którego chce użyć i w warunkach w jakich będzie pracował. Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody powstałe w wypadku użycia niezgodnego z przeznaczeniem produktu. Użytkownik naszego produktu powinien przestrzegać obowiązujących praw i przepisów. W przypadku rozbieżności między różnymi tłumaczeniami, jest tekst w języku niemieckim wiążący.

V 11.3 | 20.06.2018